

2 Тон Ероху

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

	<u>Артикул</u> 14278 14267 20242	<u>Размер упаковки</u> Тюбик-шприц 28 мл Картридж 50 мл Картридж 400 мл
Описание	Высокопрочный безусадочный клей. Прозрачен, водонепроницаем, обладает хорошей ударопрочностью. Благодаря высоким адгезивным свойствам обладает эрозионной стойкостью, устойчивостью к растворителям и широкому диапазону температурных колебаний.	
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> Устойчив к большинству растворителей. Обладает хорошей водонепроницаемостью и устойчивостью к химическим воздействиям. Прекрасно заполняет зазоры, щели и пустоты. Затвердевает при комнатной температуре. 	
Области применения	<ul style="list-style-type: none"> Склейка и герметизация электронных компонентов и плат. Создание влагонепроницаемых уплотнений и покрытий. Подходит для скрепления и склейки строительной керамики, чёрных и цветных металлов, магнитодиэлектриков, дерева, стекла и бетона. 	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Физические харак-ки (в незатвердевшем состоянии)	Цвет	Прозрачный		
	Вязкость смеси	8 000 сПз		
	Пропорции смешивания (по объёму и массе)	1:1		
	Удельная плотность смеси	1,1 г/см ³		
	Жизнеспособность при 23°C (при массе в 28 г)	8–12 мин.		
	Время фиксации при 23°C	30–35 мин.		
Физические харак-ки (в затвердевшем состоянии)	Время функционального отверждения при 23°C	2 ч.		
	Время полного отверждения при 23°C	12 ч.		
	После 7 дней отверждения при 24°C			
	Адгезивная прочность на разрыв, ASTM D1002 (при толщине клеевого слоя 0,25 мм)	15,5 МПа		
	Тест на Т-образное отслаивание	4-5 Н/10 мм		
	Рабочая температура (в затвердевшем состоянии)	от -40°C до +93°C		
	Относительное удлинение при растяжении	1%		
	Твёрдость после затвердевания, ASTM D2240	83 (по Шору Д)		
	Диэлектрическая прочность (прочность на пробой), ASTM D149	600 В/мил		
	Прочность на сжатие, ASTM D695	75,86 МПа		
Удельный объём	909 см ³ /кг			
Устойчивость к химическим воздействиям	<i>Устойчивость к химическим воздействиям указана из расчёта 7-дневного затвердевания при комнатной температуре и 30-дневного погружения в нижеуказанные вещества:</i>			
	Гидроксид аммония (водный раствор аммиака, нашатырный спирт)	Оч. хор.	Гидроксид натрия (едкий натр) (10%)	Оч. хор.
	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ)	Отл.	Кукурузное масло	Отл.
	Неэтилированный бензин	Отл.	Этиленгликоль (антифриз)	Отл.
	Соляная кислота (10% раствор)	Неуд.	Уайт-спирит	Отл.
	Керосин	Отл.	Ацетон	Удовл.
	Моторное топливо	Отл.	Метилэтилкетон (МЕК)	Неуд.
	Уксусная кислота (10% раствор)	Неуд.	Изопропиловый спирт (изопропанол)	Неуд.
	Серная кислота (10% раствор)	Оч. хор.	Этиловый спирт (этанол)	Неуд.

Для получения информации о взаимодействии продукта с другими химическими веществами обращайтесь в компанию Devcon.

2 Ton Epoxy

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Клей 2 Ton Epoxy наиболее эффективно взаимодействует с чистыми поверхностями. Они должны быть свободны от нефтепродуктов, смазочных материалов, грязи и других загрязнений. Если подобные загрязнения присутствуют, поверхности должны быть очищены при помощи промышленного моечно-очистительного оборудования, например паровой моечной установки. Если Вы работаете с металлическими поверхностями – их абразивная обработка и огрубление существенно повысит качество склейки и оптимизирует прочность адгезивного соединения после застывания клея.</p>
Инструкции по смешиванию	<p>Данный продукт выпускается в картриджах и тубиках-шприцах. Используйте картридж в комплекте с пистолетом-аппликатором (рекомендуем «Manual Applicator Gun» от Devcon) и статическим смесителем с насадками (рекомендуем «Static Mixer Nozzle» от Devcon). Статический смеситель Static Mixer Nozzle позволяет наносить, дозировать и равномерно распределять клей по поверхности. Внимание! Если насадка пистолета-аппликатора или статического смесителя забилась затвердевшим клеем, необходимо её заменить. Если Вам нужно небольшое количество клея используйте 28-граммовый тубик-шприц от Devcon, который оборудован собственным поршнем для выдавливания обоих компонентов в равных количествах.</p>
Инструкции по нанесению:	<p>Нанесите клей на поверхность ровным слоем или в виде валика. Склейка сопрягаемых деталей должна производиться строго в рамках указанного времени жизнеспособности клея. При этом необходимо обеспечить плотный контакт между деталями во избежание зазоров. Убедитесь, что незначительное количество клея выдавилось из-под краёв, – это свидетельствует об отсутствии зазоров. Применительно к зазорам большого размера необходимо равномерно покрыть клеем обе поверхности или нанести его валиком, который при плотном контакте растечётся по всей поверхности склейки. Перед продолжением строительно-отделочных работ клей должен затвердеть до функционального отверждения в течение рекомендованного времени. Несмотря на то, что склеенные детали или поверхности способны выдержать незначительные нагрузки, – до наступления функционального отверждения высокие нагрузки недопустимы (удары, падающие предметы, давление тяжёлых грузов и т.п.).</p>
Срок годности и условия хранения	<p>Если эпоксидные клеи Devcon не используются в течение долгого срока, они должны храниться в сухом прохладном месте. Максимальный срок годности составляет 3 года с даты производства при условии хранения при комнатной температуре (22°C) в контейнерах производителя.</p>
Меры предосторожности	<p>Для получения необходимой информации по хранению и транспортировке продукта изучите паспорт безопасности продукта.</p>
Гарантийные обязательства	<p>В случае дефекта компания Devcon обязуется заменить продукт. Но т.к. условия хранения, транспортировки и нанесения данного продукта находятся вне нашего контроля, мы не несем ответственности за результаты его использования.</p>
Заявление об ограничении ответственности	<p>Вся информация, представленная в настоящем техпаспорте, основана на лабораторных испытаниях. ITW Devcon не даёт никаких гарантий относительно представленных здесь данных. Для получения информации о продукте посетите интернет-сайт www.devconeurope.ru. Для получения технической поддержки звоните по тел. +44 (0) 870 458 73388 (Великобритания) или +49 431 718830 (Германия).</p>